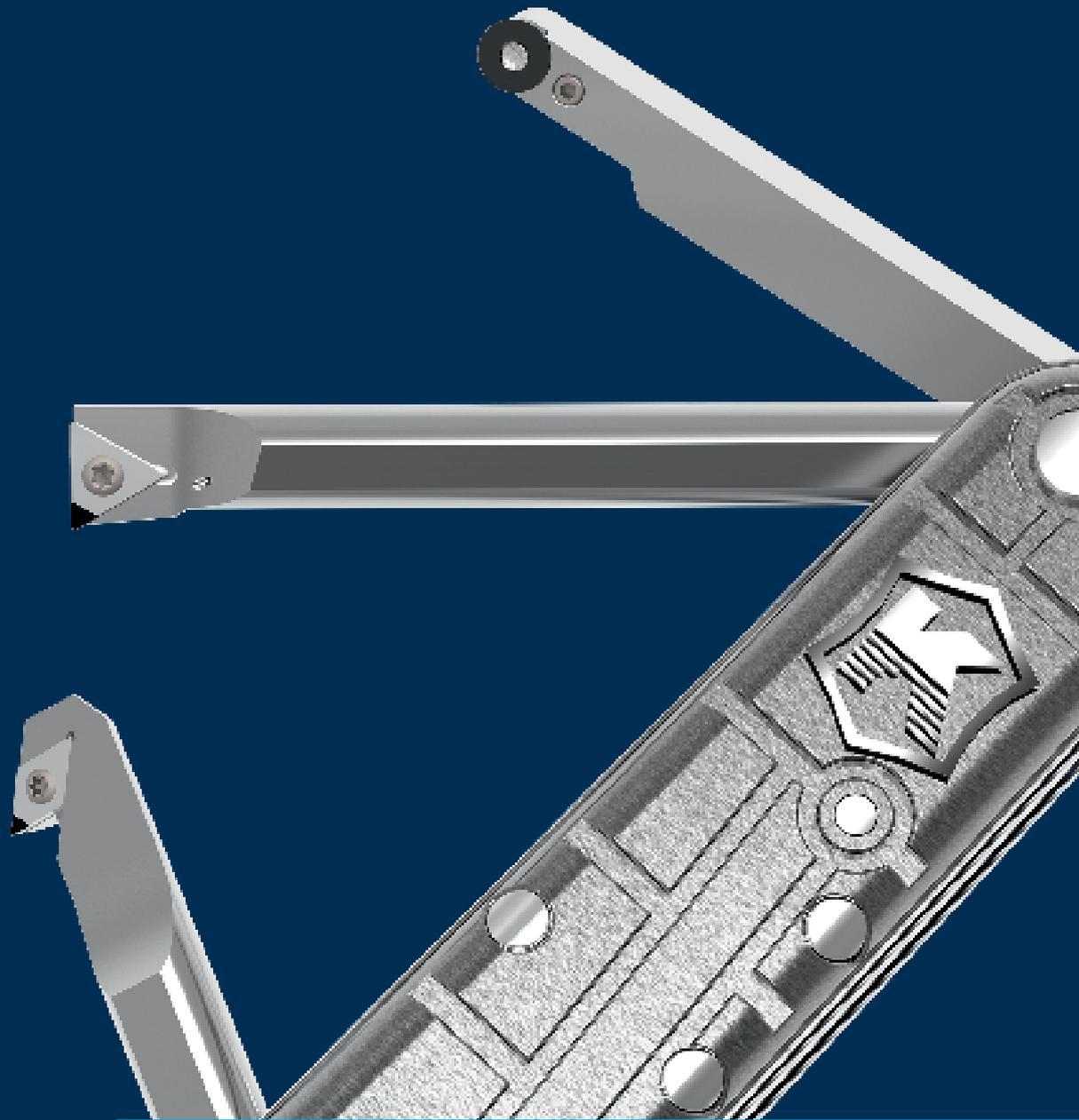


2016

PKD - WENDEPLATTEN



Vielfalt vereint

Für wirtschaftliche Drehbearbeitung



Inhaltsverzeichnis

Form C



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
CCGT	Seite 8	---	---
CCGW	Seite 8	Seite 9	---
CNGA	Seite 9	---	---
CPGT	Seite 10	---	---
CPGW	Seite 10	Seite 11	Seite 11

Form D



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
DCGT	Seite 12	Seite 12	---
DCGW	Seite 13	---	---
DNGA	Seite 13	---	---
DPGT	Seite 14	Seite 14	---
DPGW	Seite 14	---	---

Form E



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
ECGT	Seite 15	---	---
ECGW	Seite 15	---	---
EPGT	Seite 15	---	---
EPGW	Seite 16	---	Seite 16

Form R



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
RCGW	---	---	Seite 17
RPGN	---	---	Seite 17
RPGW	---	---	Seite 17

Form S



ISO	eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
SCGT	Seite 18	---	---
SCGW	Seite 18	Seite 18	---
SNGA	Seite 19	---	---
SNGN	Seite 19	---	---
SPGN	Seite 19	---	---
SPGT	Seite 20	---	---
SPGW	Seite 20	Seite 20	---

Inhaltsverzeichnis

				
ISO		eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
Form T 	TCGT	Seite 21	---	---
	TCGW	Seite 21	Seite 22	Seite 22
	TNGA	Seite 23	---	---
	TNGN	Seite 23	---	---
	TPGN	Seite 23	---	---
	TPGT	Seite 24	---	---
	TPGW	Seite 24	Seite 25	Seite 25

				
ISO		eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
Form V 	VBGT	Seite 26	Seite 26	---
	VBGW	Seite 26	---	---
	VCGT	Seite 27	Seite 27	---
	VCGW	Seite 28	---	---
	VNGA	Seite 28	---	---

				
ISO		eckenbestückt	längsbestückt	vollflächig bestückt
Form W 	WCGW	Seite 29	---	---
	WNGA	Seite 29	---	---
	WPGW	Seite 29	---	---

Data + ISO	Seite 4 - 5	Einsatzgebiete und Richtwerte sowie Schneidkantenausführungen und Qualitäten von PKD-Wendepplatten
	Seite 6 - 7	ISO-Code für Wendepplatten

PKD - Formplatten sind unsere Stärke!

Durch den Einsatz modernster Laseranlagen können wir komplexe PKD - Formplatten mit filigranen Konturen, in außergewöhnlich hoher Qualität, äußerst wirtschaftlich anbieten!



Unsere PKD-Wendepplatten werden ausschließlich in Deutschland hergestellt!



PKD - Polykristalliner Diamant

Eigenschaften

Polykristalliner Diamant verfügt über eine Härte, die der eines monokristallinen Diamanten sehr nahe kommt und die zwei- bis dreifach höher ist als die Härte von Hartmetall. In der Abriebfestigkeit übertrifft PKD das Hartmetall um das Hundertfache.

Polykristalline Einsätze und Wendeplatten werden in einem komplexen Hochdruck-Hochtemperaturverfahren hergestellt. Die Diamantschicht der PKD-Rohlinge wird dabei vollständig mit dem Hartmetallsubstrat verbunden und die Schneidschicht dadurch zusätzlich mechanisch unterstützt.

Dies wiederum erhöht die Schlagfestigkeit und erleichtert das Auflöten auf das Werkzeug. PKD-Diamanteinsätze sorgen für hohe Zerspanungsraten und konstant hohe Oberflächengüten beim Bohren, Fräsen und Drehen.

Die polykristalline Diamantschicht ist äußerst wärmeleitfähig und leitet dadurch potenziell schädliche Hitze vom Werkstück ab.

Anwendung

PKD-Einsätze kommen bevorzugt in der Serienfertigung von Werkstücken aus Nichteisenmetallen und Kunststoffen zur Anwendung. Dabei kommen die besonderen Eigenschaften dieses Schneidstoffes äußerst produktivitätssteigernd zur Geltung. PKD-Diamanteinsätze werden grundsätzlich in drei verschiedenen Körnungen hergestellt. Die Wahl der Körnung für den zu bearbeitenden Werkstoff hat direkten Einfluss auf die Oberfläche und die Standzeit der PKD-Werkzeuge.

Kempff Qualität	Merkmale	Anwendung
PKD 1	grobe Körnung	Drehen und Fräsen von Aluminium mit über 12% Siliziumanteil und Nichtmetallen
PKD 2	mittlere Körnung	Drehen und Fräsen von Aluminium- und Kupferlegierungen mit unter 12% Siliziumanteil sowie faserverstärkten Kunststoffen.
PKD 3	feine Körnung	Bei sehr hohen Anforderungen an die Werkstückoberflächengüte

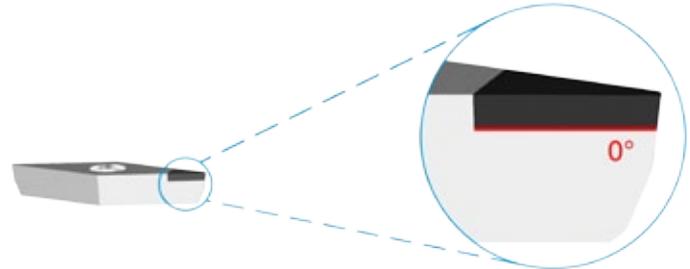
Werkstoffgruppe	Bearbeitung	Schnittgeschwindigkeit	Spantiefe	Vorschub	Empfohlene Sorte		
					PKD1	PKD2	PKD3
Aluminiumlegierungen, Aluminium (Si < 12%) Aluguss und Formguss	Vordrehen	1000-3000	0,1 - 3,0	0,1-0,4	•	•	
	Fertigdrehen	1000-3000	0,05 - 0,8	0,03 - 0,2	•	•	•
	Fräsen	1500-3500	0,1 - 2,5	0,05 - 0,3	•	•	
hoch siliziumhaltiges Aluminium (Si > 12%)	Vordrehen	200-700	0,1 - 2,5	0,1-0,4	•	•	
	Fertigdrehen	200-700	0,05 - 0,8	0,03 - 0,2	•	•	
	Fräsen	400-900	0,1 - 2,0	0,05 - 0,3	•	•	
Kupferlegierungen, Bronze, Messing, Weißblech, Kupfer, Zinklegierungen, Magnesiumlegierungen	Vordrehen	600-1000	0,5 - 2,0	0,1-0,4	•	•	
	Fertigdrehen	700-1200	0,05 - 0,5	0,05 - 0,4	•	•	•
	Fräsen	700-1200	0,1 - 2,5	0,1 - 0,3	•	•	
Hartgummi, Glas, Kunststoffe, Keramik, Graphit, PVC, PA, PE, GFK, CFK	Vordrehen	80-1000	0,1 - 2,0	0,1-0,4	•	•	
	Fertigdrehen	80-1500	0,1 - 2,0	0,05 - 0,3	•	•	
	Fräsen	200-1000	0,1 - 2,0	0,1 - 0,3	•	•	
Holzverbundwerkstoffe	Sägen	2000-5000		0,05 - 1,0			•
	Fräsen	2000-5000		0,05 - 1,0		•	•

PKD - Qualität und Schneidkanten

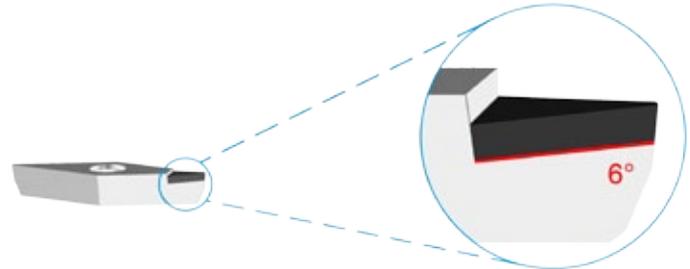
Unsere PKD-Wendepplatten liefern wir standardmäßig in Kempf Qualität PKD 2 (mittlere Körnung) sowie mit Schneidkantenausführung F (scharfkantig). Andere PKD-Qualitäten oder Schneidkantenausführungen sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

Der positive Spanwinkel (bei Wendepplatten Typ XXX T) kann sowohl durch positive Anstellung des PKD als auch durch die gelaserte Spanleitstufe erreicht werden.

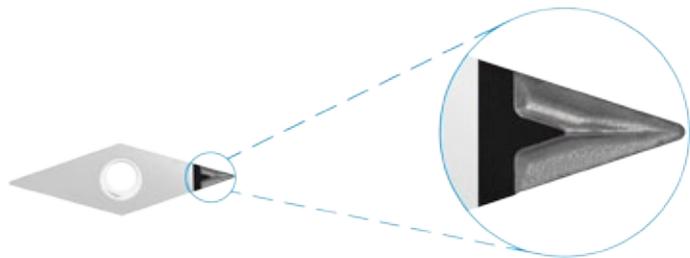
XXX W ohne Spanleitstufe
neutraler Spanwinkel durch **neutrale PKD-Anstellung**
(Beispiel: VCGW 130302 F PKD2)



XXX T ohne Spanleitstufe
positiver Spanwinkel durch **positive PKD-Anstellung**
(Beispiel: VCGT 130302 F PKD2)

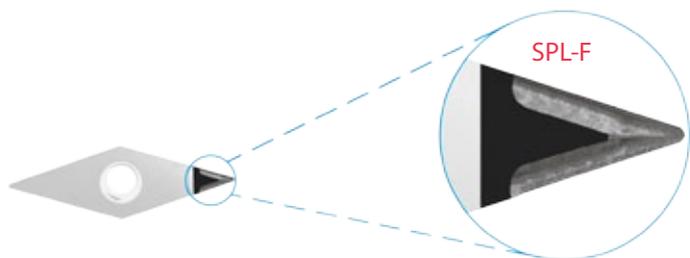


XXX T mit Spanleitstufe
positiver Spanwinkel durch **gelaserte Spanleitstufe**
(Beispiel: VCGT 130302 F PKD2 SPL-M)

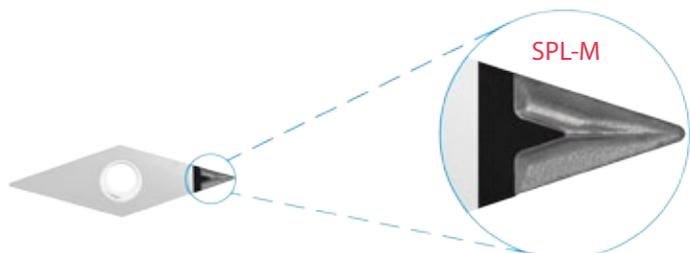


Gelaserte Spanleitstufen

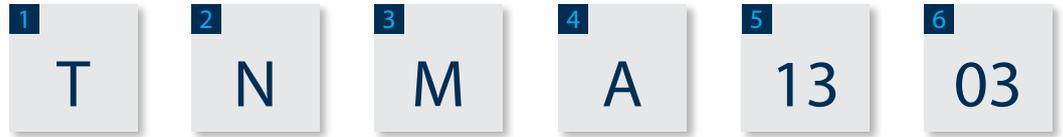
SPL-F = feingelaserte Spanleitstufe
Feingelaserte Spanleitstufe für die Feinstbearbeitung von NE-Metallen bei Spandicken < 0,05mm
(Beispiel: VCGT 130302 F PKD2 SPL-F)



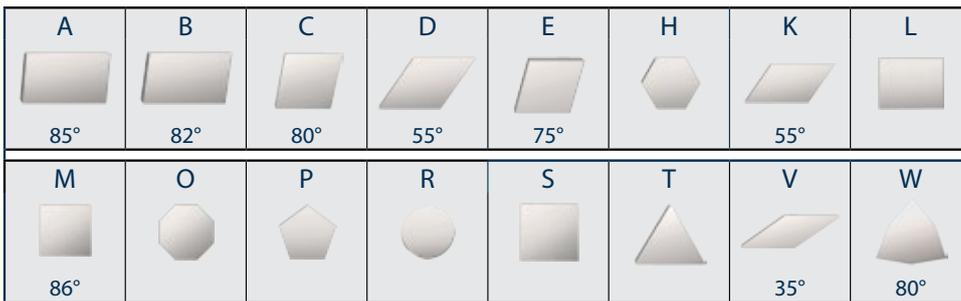
SPL-M = gelaserte Spanleitstufe (mittel)
Gelaserte Spanleitstufe (mittel) für die Bearbeitung von NE-Metallen bei Spandicken > 0,05mm
(Beispiel: VCGT 130302 F PKD2 SPL-M)



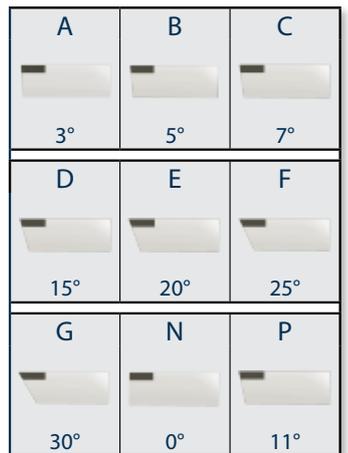
ISO - Code für Wendepplatten



1 Grundform



2 Freiwinkel



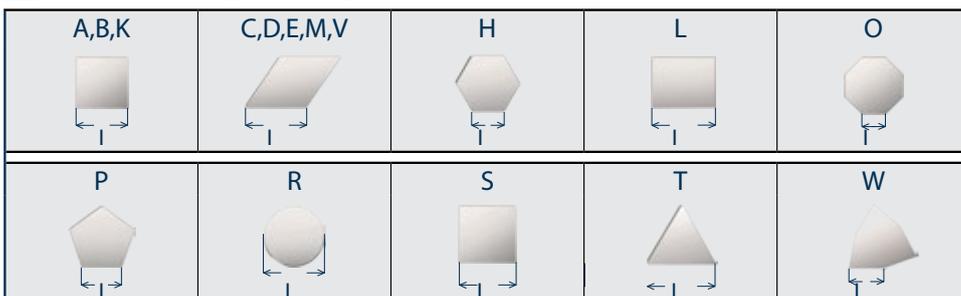
3 Toleranzklasse

Toleranzangaben in mm (*Die genaue Toleranz ist von der Plattengröße abhängig)							
	m	s (Dicke)	d		m	s (Dicke)	d
A	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,025	J	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
C	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,013	K	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
F	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,025	L	+/- 0,025	+/- 0,025	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
H	+/- 0,013	+/- 0,025	+/- 0,013	M	+/- 0,08 bis +/- 0,20*	+/- 0,130	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
E	+/- 0,005	+/- 0,025	+/- 0,025	N	+/- 0,08 bis +/- 0,20*	+/- 0,250	+/- 0,05 bis +/- 0,15*
G	+/- 0,025	+/- 0,130	+/- 0,025	U	+/- 0,13 bis +/- 0,38*	+/- 0,130	+/- 0,08 bis +/- 0,15*

4 Plattentyp



5 Schneidkantenlänge / Plattengröße



Ziffern hinter dem Komma bleiben unberücksichtigt. (Bsp.: „09“ für 9,52mm)
Bei einer einstelligen Kennzahl wird eine Null vorangesetzt.

6 Plattendicke

01	s = 1,59
T1	s = 1,98
02	s = 2,38
T2	s = 2,78
03	s = 3,18
T3	s = 3,97
04	s = 4,76
05	s = 5,56
06	s = 6,35
07	s = 7,94
09	s = 9,52

ISO - Code für Wendepplatten



7 Schneidenecke

Eckenradius		Einstellwinkel		Freiwinkel der Planschneide	
00	Rundplatte (Zoll)	A	45°	A	3°
M0	Rundplatte (metr.)	D	60°	B	5°
02	r = 0,2mm	E	75°	C	7°
04	r = 0,4mm	F	85°	D	15°
08	r = 0,8mm	P	90°	E	20°
12	r = 1,2mm	ZZ	Sonderausführung	F	25°
16	r = 1,6mm			G	30°
24	r = 2,4mm			N	0°
				P	11°
				ZZ	Sonderausführung

8 Schneidkantenausführung



Standard bei PKD-Wendepplatten.
Geringster Schneidendruck in
Abhängigkeit des Keilwinkels.

9 Schneidstoff

PKD1	grobe Körnung	Drehen und Fräsen von Aluminium mit über 12% Siliziumanteil und Nichtmetallen
PKD2	mittlere Körnung (Standardsorte)	Drehen und Fräsen von Aluminium- und Kupferlegierungen mit unter 12% Siliziumanteil sowie faserverstärkten Kunststoffen.
PKD3	feine Körnung	Bei sehr hohen Anforderungen an die Werkstückoberflächengüte

10 Spanleitstufe

SPL-F	Spanleitstufe „fein“		Feingelasserte Spanleitstufe für die Feinstbearbeitung von NE-Metallen bei Spandicken < 0,05mm
SPL-M	Spanleitstufe „mittel“		Gelasserte Spanleitstufe (mittel) für die Bearbeitung von NE-Metallen bei Spandicken > 0,05mm

11 Bestückungsvarianten

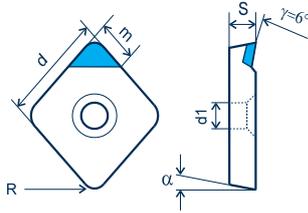
LB	Längsbestückt	
FF	Fullface (vollfächig bestückt)	

12 Schneidrichtung

L	Schneidrichtung „links“	
R	Schneidrichtung „rechts“	

PKD-Wendeplatten Form C

CCGT



positiv neutral



SPL-F
(Spanleitstufe fein)

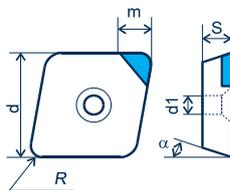


SPL-M
(Spanleitstufe mittel)



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α mm	Euro / je 1-fach bestückt					
						m=2,5mm			m=4,0mm		
						ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M	ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M
CCGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	27,00	41,40	41,40
CCGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	27,00	41,40	41,40
CCGT 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80
CCGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	33,40	33,40	27,00	39,80	39,80

CCGW



neutral

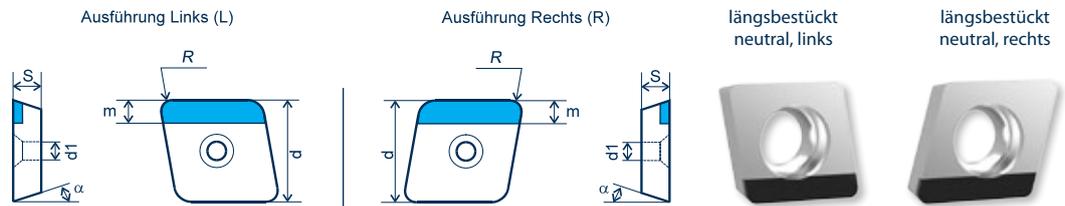


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α mm	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
CCGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	27,00
CCGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	27,00
CCGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	27,00
CCGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	27,00
CCGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	22,50	27,00
CCGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	22,50	27,00
CCGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	22,50	27,00
CCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	27,00
CCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	27,00
CCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	27,00
CCGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	27,00
CCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	27,00
CCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	27,00

Bestellbeispiel: CCGT 09T304 F PKD2 SPL-F m=2,5mm

PKD-Wendeplatten Form C

CCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt		
						m=1,2mm	m=1,5mm	m=2,0mm
						CCGW 060202 LB	0,2	6,35
CCGW 060204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	39,40	---	---
CCGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	---	44,60	---
CCGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	---	44,60	---
CCGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	---	44,60	---
CCGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	---	44,60	---
CCGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	---	44,60	---
CCGW 120402 LB	0,2	12,7	5,5	4,76	7°	---	---	52,90
CCGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	---	---	52,90
CCGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	---	---	52,90

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

CNGA

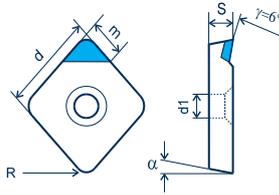


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						CNGA 120402	0,2
CNGA 120404	0,4	12,7	5,13	4,76	0°	22,50	27,00
CNGA 120408	0,8	12,7	5,13	4,76	0°	22,50	27,00
CNGA 120412	1,2	12,7	5,13	4,76	0°	22,50	27,00

Bestellbeispiel: CCGW 09T304 F PKD2 LB R m=1,5mm

PKD-Wendeplatten Form C

CPGT

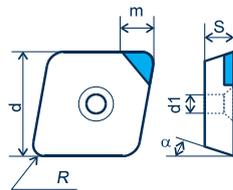


positiv neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
CPGT 050202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	---
CPGT 050204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	---
CPGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00
CPGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00
CPGT 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGT 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGT 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGT 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGT 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGT 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	27,00
CPGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	27,00
CPGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	27,00
CPGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	27,00
CPGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	27,00
CPGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	27,00

CPGW



neutral

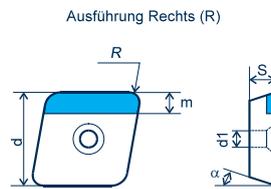
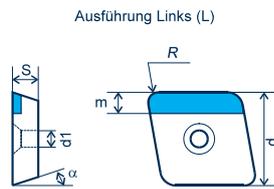


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
CPGW 050202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	---
CPGW 050204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	---
CPGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00
CPGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00
CPGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGW 090302	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGW 090304	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGW 090308	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	22,50	27,00
CPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	27,00
CPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	27,00
CPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	27,00
CPGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	27,00
CPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	27,00
CPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	27,00

Bestellbeispiel: CPGW 050202 F PKD2 m=2,5mm

PKD-Wendeplatten Form C

CPGW



längsbestückt
neutral, links



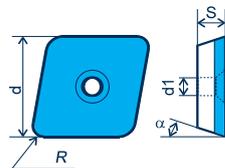
längsbestückt
neutral, rechts



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt		
						m=1,2mm	m=1,5mm	m=2,0mm
CPGW 060202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	39,40	---	---
CPGW 060204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	39,40	---	---
CPGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	---	44,60	---
CPGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	---	44,60	---
CPGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	---	44,60	---
CPGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	---	44,60	---
CPGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	---	44,60	---
CPGW 120402 LB	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	---	---	52,90
CPGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	---	---	52,90
CPGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	---	---	52,90

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

CPGW



fullface

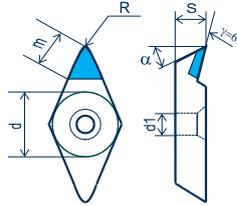


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
CPGW 050202 FF	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	59,20
CPGW 050204 FF	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	59,20

Bestellbeispiel: CPGW 050202 F PKD2 FF

PKD-Wendeplatten Form D

DCGT



SPL-F
(Spanleitstufe fein)



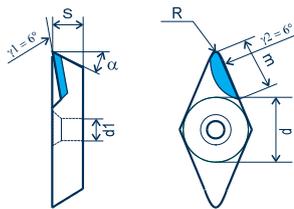
SPL-M
(Spanleitstufe mittel)



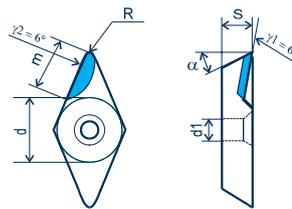
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt						
						m=2,5mm			m=3,0mm		m=4,0mm	
						ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M	ohne SPL	ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M
DCGT 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	27,00	---	41,40	41,40
DCGT 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	27,00	---	41,40	41,40
DCGT 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	27,00	---	41,40	41,40
DCGT 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,40	33,40	---	27,00	39,80	39,80
DCGT 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,40	33,40	---	27,00	39,80	39,80
DCGT 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,40	33,40	---	27,00	39,80	39,80

DCGT

Ausführung Links (L)



Ausführung Rechts (R)



längsbestückt
positiv, links



längsbestückt
positiv, rechts



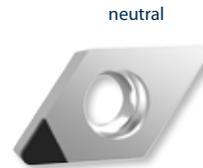
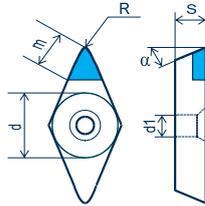
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach rechts / links längsbestückt	
						m=5,0mm	m=7,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
DCGT 070202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	36,60	---
DCGT 070204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	36,60	---
DCGT 070208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	36,60	---
DCGT 11T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	---	40,20
DCGT 11T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	---	40,20
DCGT 11T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	---	40,20

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

Bestellbeispiel: DCGT 070202 F PKD2 LB R m=5,0

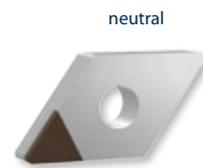
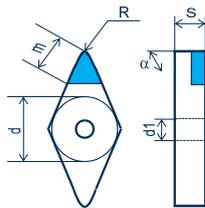
PKD-Wendeplatten Form D

DCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,0mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
DCGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	27,00	---
DCGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	27,00	---
DCGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	27,00	---
DCGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	---	27,00
DCGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	---	27,00
DCGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	---	27,00

DNGA

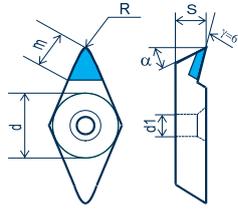


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
DNGA 150402	0,2	12,7	5,13	4,76	0°	22,50	27,00
DNGA 150404	0,4	12,7	5,13	4,76	0°	22,50	27,00
DNGA 150408	0,8	12,7	5,13	4,76	0°	22,50	27,00
DNGA 150602	0,2	12,7	5,13	6,35	0°	22,50	27,00
DNGA 150604	0,4	12,7	5,13	6,35	0°	22,50	27,00
DNGA 150608	0,8	12,7	5,13	6,35	0°	22,50	27,00
DNGA 150612	1,2	12,7	5,13	6,35	0°	22,50	27,00

Bestellbeispiel: DNGA 150402 F PKD2 m=2,5

PKD-Wendeplatten Form D

DPGT



positiv neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,0mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
DPGT 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00	---
DPGT 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00	---
DPGT 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00	---
DPGT 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	27,00
DPGT 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	27,00
DPGT 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	27,00

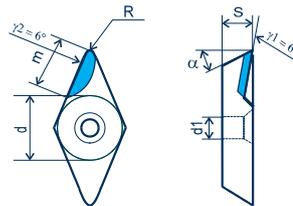
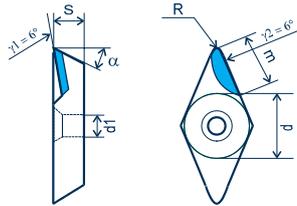
DPGT

Ausführung Links (L)

Ausführung Rechts (R)

längsbestückt
positiv, links

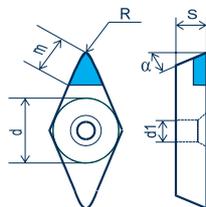
längsbestückt
positiv, rechts



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach rechts / links längsbestückt	
						m=5,0mm	m=7,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
DPGT 070202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	36,60	---
DPGT 070204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	36,60	---
DPGT 070208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	36,60	---
DPGT 11T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	---	40,20
DPGT 11T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	---	40,20
DCGT 11T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	---	40,20

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

DPGW



neutral

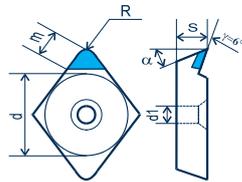


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,0mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
DPGW 070202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00	---
DPGW 070204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00	---
DPGW 070208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	27,00	---
DPGW 11T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	27,00
DPGW 11T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	27,00
DPGW 11T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	27,00

Bestellbeispiel: DPGT 070204 F PKD2 LB R m=5,0mm

PKD-Wendeplatten Form E

ECGT

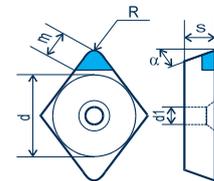


positiv neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm ohne SPL	m=4,0mm ohne SPL
ECGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	25,50	30,00
ECGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	25,50	30,00

ECGW

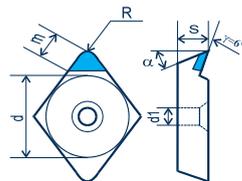


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm ohne SPL	m=4,0mm ohne SPL
ECGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	25,50	30,00
ECGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	25,50	30,00

EPGT



positiv neutral

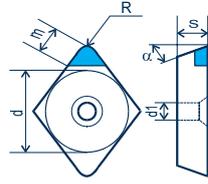


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm ohne SPL	m=3,0mm ohne SPL	m=4,0mm ohne SPL
EPGT 050202	0,2	5,56	2,4	2,38	11°	25,50	---	---
EPGT 050204	0,4	5,56	2,4	2,38	11°	25,50	---	---
EPGT 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	25,50	30,00	---
EPGT 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	25,50	30,00	---
EPGT 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	25,50	---	30,00
EPGT 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	25,50	---	30,00
EPGT 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	25,50	---	30,00

Bestellbeispiel: EPGT 050202 F PKD2 m=2,5

PKD-Wendeplatten Form E

EPGW

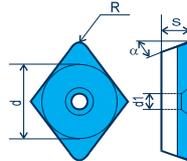


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α °	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm ohne SPL	m=3,0mm ohne SPL	m=4,0mm ohne SPL
						EPGW 050202	0,2	5,56
EPGW 050204	0,4	5,56	2,4	2,38	11°	25,50	---	---
EPGW 060202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	25,50	30,00	---
EPGW 060204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	25,50	30,00	---
EPGW 080302	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	25,50	---	30,00
EPGW 080304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	25,50	---	30,00
EPGW 080308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	25,50	---	30,00

EPGW



fullface

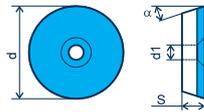


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α °	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
						EPGW 040202 FF
EPGW 040204 FF	0,4	4,76	2,15	2,38	11°	57,80
EPGW 050202 FF	0,2	5,56	2,4	2,38	11°	63,80
EPGW 050204 FF	0,4	5,56	2,4	2,38	11°	63,80

Bestellbeispiel: EPGW 040202 F PKD2 FF

PKD-Wendeplatten Form R

RCGW

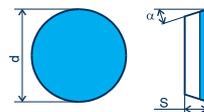


fullface



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
RCGW 0602M0 FF	---	6,0	2,8	2,38	7°	60,80
RCGW 060200 FF	---	6,35	2,8	2,38	7°	63,80
RCGW 0803M0 FF	---	8,0	3,4	3,18	7°	66,80
RCGW 090300 FF	---	9,525	3,4	3,18	7°	72,80
RCGW 1003M0 FF	---	10,0	4,4	3,18	7°	78,80
RCGW 10T3M0 FF	---	10,0	4,4	3,97	7°	80,30
RCGW 120300 FF	---	12,7	5,5	3,18	7°	86,20
RCGW 1204M0 FF	---	12,0	5,5	4,76	7°	89,20
RCGW 120400 FF	---	12,7	5,5	4,76	7°	92,20

RPGN



fullface



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
RPGN 060200 FF	---	6,35	---	2,38	11°	42,80
RPGN 090300 FF	---	9,525	---	3,18	11°	54,80
RPGN 120300 FF	---	12,7	---	3,18	11°	68,20

RPGW



fullface

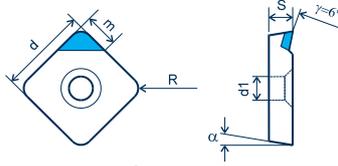


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je vollflächig bestückt
RPGW 0602M0 FF	---	6,0	2,8	2,38	11°	60,80
RPGW 060200 FF	---	6,35	2,8	2,38	11°	63,80
RPGW 0803M0 FF	---	8,0	3,4	3,18	11°	66,80
RPGW 090300 FF	---	9,525	3,4	3,18	11°	72,80
RPGW 1003M0 FF	---	10,0	4,4	3,18	11°	78,80
RPGW 10T3M0 FF	---	10,0	4,4	3,97	11°	80,30
RPGW 120300 FF	---	12,7	5,5	3,18	11°	86,20
RPGW 1204M0 FF	---	12,0	5,5	4,76	11°	89,20
RPGW 120400 FF	---	12,7	5,5	4,76	11°	92,20

Bestellbeispiel: RPGW 060200 F PKD2 FF

PKD-Wendeplatten Form S

SCGT

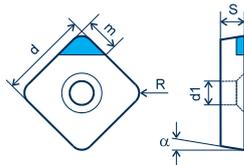


positiv neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SCGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
SCGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
SCGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
SCGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	25,50
SCGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	25,50

SCGW

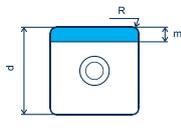


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SCGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
SCGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
SCGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
SCGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	25,50
SCGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	22,50	25,50

SCGW



längsbestückt, neutral

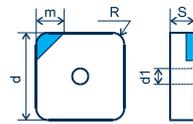


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je längs- bestückt	
						m=1,5mm	m=2,0mm
SCGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	7°	44,60	---
SCGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	7°	44,60	---
SCGW 090308 LB	0,8	9,525	4,4	3,18	7°	44,60	---
SCGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	44,60	---
SCGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	44,60	---
SCGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	44,60	---
SCGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	7°	---	52,90
SCGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	7°	---	52,90

Bestellbeispiel: SCGW 090302 F PKD2 LB m=1,5mm

PKD-Wendeplatten Form S

SNGA

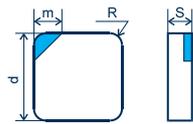


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SNGA 120304	0,4	12,7	5,16	3,18	0°	22,50	25,50
SNGA 120308	0,8	12,7	5,16	3,18	0°	22,50	25,50
SNGA 120404	0,4	12,7	5,16	4,76	0°	22,50	25,50
SNGA 120408	0,8	12,7	5,16	4,76	0°	22,50	25,50

SNGN

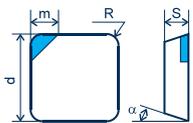


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SNGN 120304	0,4	12,7	---	3,18	0°	22,50	25,50
SNGN 120308	0,8	12,7	---	3,18	0°	22,50	25,50
SNGN 120402	0,2	12,7	---	4,76	0°	22,50	25,50
SNGN 120404	0,4	12,7	---	4,76	0°	22,50	25,50
SNGN 120408	0,8	12,7	---	4,76	0°	22,50	25,50

SPGN



neutral

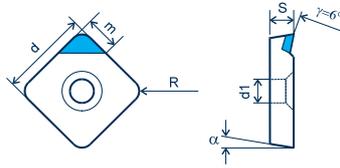


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SPGN 090302	0,2	9,525	---	3,18	11°	22,50	25,50
SPGN 090304	0,4	9,525	---	3,18	11°	22,50	25,50
SPGN 090308	0,8	9,525	---	3,18	11°	22,50	25,50
SPGN 120302	0,2	12,7	---	3,18	11°	22,50	25,50
SPGN 120304	0,4	12,7	---	3,18	11°	22,50	25,50
SPGN 120308	0,8	12,7	---	3,18	11°	22,50	25,50

Bestellbeispiel: SPGN 090302 F PKD2 m=2,5

PKD-Wendeplatten Form S

SPGT

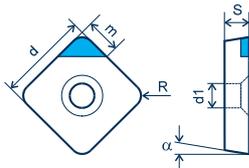


positiv neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SPGT 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	25,50
SPGT 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	25,50
SPGT 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	25,50
SPGT 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	25,50
SPGT 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	25,50
SPGT 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	25,50

SPGW

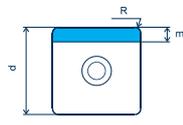


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
SPGW 09T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	25,50
SPGW 09T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	25,50
SPGW 09T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	25,50
SPGW 120402	0,2	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	25,50
SPGW 120404	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	25,50
SPGW 120408	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	22,50	25,50

SPGW



längsbestückt, neutral

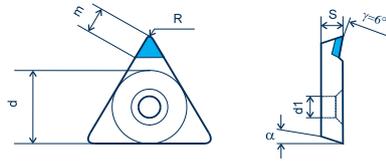


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt	
						m=1,5mm	m=2,0mm
SPGW 090302 LB	0,2	9,525	4,4	3,18	11°	44,60	---
SPGW 090304 LB	0,4	9,525	4,4	3,18	11°	44,60	---
SPGW 090308 LB	0,8	9,525	4,4	3,18	11°	44,60	---
SPGW 09T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	44,60	---
SPGW 09T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	44,60	---
SPGW 09T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	44,60	---
SPGW 120404 LB	0,4	12,7	5,5	4,76	11°	---	52,90
SPGW 120408 LB	0,8	12,7	5,5	4,76	11°	---	52,90

Bestellbeispiel: SPGW 09T302 F PKD2 m=2,5mm

PKD-Wendeplatten Form T

TCGT



positiv neutral



SPL-F
(Spanleitstufe fein)

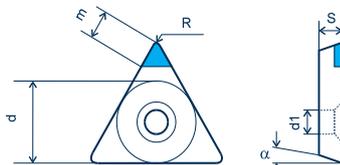


SPL-M
(Spanleitstufe mittel)



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α mm	Euro / je 1-fach bestückt						
						m=2,5mm			m=3,5mm	m=4,0mm		
						ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M	ohne SPL	ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M
TCGT 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	22,50	---	---	25,50	---	---	---
TCGT 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	22,50	---	---	25,50	---	---	---
TCGT 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	22,50	---	---	25,50	---	---	---
TCGT 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 110302	0,2	6,35	2,8	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 110304	0,4	6,35	2,8	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 110308	0,8	6,35	2,8	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80
TCGT 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,80	33,80	---	25,50	39,80	39,80

TCGW



neutral

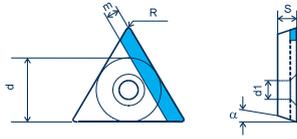


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α mm	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
TCGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	22,50	25,50
TCGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	22,50	25,50
TCGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	22,50	25,50
TCGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	25,50
TCGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	25,50
TCGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	22,50	25,50
TCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	25,50
TCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	25,50
TCGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
TCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
TCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50

Bestellbeispiel: TCGW 090202 F PKD2 m=2,5

PKD-Wendeplatten Form T

TCGW

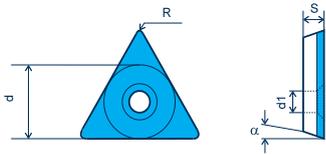


längsbestückt, neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α °	Euro / je längs- bestückt		
						m=1,0mm	m=1,2mm	m=1,5mm
TCGW 090202 LB	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	40,20	---	---
TCGW 090204 LB	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	40,20	---	---
TCGW 110202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	---	43,80	---
TCGW 110204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	---	43,80	---
TCGW 110208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	---	43,80	---
TCGW 130302 LB	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	---	---	49,80
TCGW 130304 LB	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	---	---	49,80
TCGW 130308 LB	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	---	---	49,80
TCGW 16T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	---	---	53,40
TCGW 16T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	---	---	53,40

TCGW



fullface

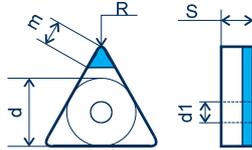


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α °	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
TCGW 060102 FF	0,2	3,97	2,2	1,58	7°	54,80
TCGW 060104 FF	0,4	3,97	2,2	1,58	7°	54,80
TCGW 060202 FF	0,2	3,97	2,2	2,38	7°	57,80
TCGW 060204 FF	0,4	3,97	2,2	2,38	7°	57,80
TCGW 060208 FF	0,8	3,97	2,2	2,38	7°	57,80
TCGW 080202 FF	0,2	4,76	2,2	2,38	7°	63,80
TCGW 080204 FF	0,4	4,76	2,2	2,38	7°	63,80
TCGW 080208 FF	0,8	4,76	2,2	2,38	7°	63,80
TCGW 090202 FF	0,2	5,56	2,5	2,38	7°	66,80
TCGW 090204 FF	0,4	5,56	2,5	2,38	7°	66,80
TCGW 090208 FF	0,8	5,56	2,5	2,38	7°	66,80
TCGW 110202 FF	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	72,80
TCGW 110204 FF	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	72,80
TCGW 110208 FF	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	72,80

Bestellbeispiel: TCGW 060102 F PKD2 FF

PKD-Wendeplatten Form T

TNGA

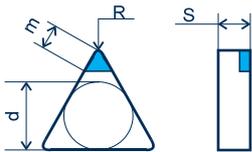


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
TNGA 160304	0,4	9,525	3,81	3,18	0°	22,50	25,50
TNGA 160308	0,8	9,525	3,81	3,18	0°	22,50	25,50
TNGA 160402	0,2	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50
TNGA 160404	0,4	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50
TNGA 160408	0,8	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50

TNGN

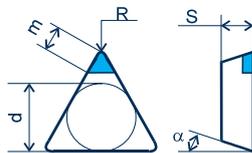


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
TNGN 110304	0,4	6,35	---	3,18	0°	22,50	25,50
TNGN 110308	0,8	6,35	---	3,18	0°	22,50	25,50
TNGN 160304	0,4	9,525	---	3,18	0°	22,50	25,50
TNGN 160308	0,8	9,525	---	3,18	0°	22,50	25,50
TNGN 160404	0,4	9,525	---	4,76	0°	22,50	25,50
TNGN 160408	0,8	9,525	---	4,76	0°	22,50	25,50

TPGN



neutral

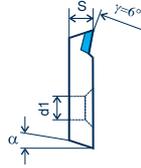
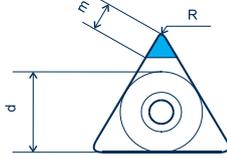


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
TPGN 110302	0,2	6,35	---	3,18	11°	22,50	25,50
TPGN 110304	0,4	6,35	---	3,18	11°	22,50	25,50
TPGN 110308	0,8	6,35	---	3,18	11°	22,50	25,50
TPGN 160304	0,4	9,525	---	3,18	11°	22,50	25,50
TPGN 160308	0,8	9,525	---	3,18	11°	22,50	25,50

Bestellbeispiel: TPGN 110302 F PKD2 m=2,5

PKD-Wendeplatten Form T

TPGT

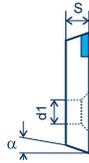
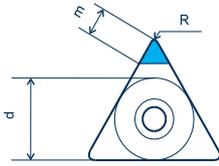


positiv neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
TPGT 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	25,50	---
TPGT 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	25,50	---
TPGT 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	25,50	---
TPGT 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	---	25,50
TPGT 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	---	25,50
TPGT 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	---	25,50
TPGT 110302	0,2	6,35	2,8	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGT 110304	0,4	6,35	2,8	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGT 110308	0,8	6,35	2,8	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGT 130312	1,2	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGT 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	25,50
TPGT 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	25,50
TPGT 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	25,50

TPGW



neutral

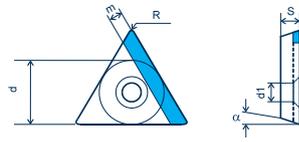


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt		
						m=2,5mm	m=3,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL	ohne SPL
TPGW 090202	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	25,50	---
TPGW 090204	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	25,50	---
TPGW 090208	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	22,50	25,50	---
TPGW 110202	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	---	25,50
TPGW 110204	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	---	25,50
TPGW 110208	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	22,50	---	25,50
TPGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	22,50	---	25,50
TPGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	25,50
TPGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	25,50
TPGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	22,50	---	25,50

Bestellbeispiel: TPGW 090202 F PKD2 m=2,5mm

PKD-Wendepplatten Form T

TPGW

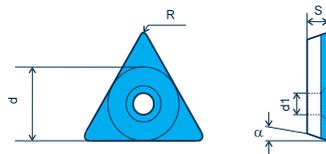


längsbestückt, neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je längs- bestückt		
						m=1,0mm	m=1,2mm	m=1,5mm
TPGW 090202 LB	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	40,20	---	---
TPGW 090204 LB	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	40,20	---	---
TPGW 110202 LB	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	---	43,80	---
TPGW 110204 LB	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	---	43,80	---
TPGW 110208 LB	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	---	43,80	---
TPGW 130302 LB	0,2	7,938	3,4	3,18	11°	---	---	49,80
TPGW 130304 LB	0,4	7,938	3,4	3,18	11°	---	---	49,80
TPGW 130308 LB	0,8	7,938	3,4	3,18	11°	---	---	49,80
TPGW 16T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	11°	---	---	53,40
TPGW 16T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	11°	---	---	53,40

TPGW



fullface

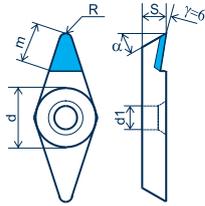


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je vollflächig bestückt
						fullface
TPGW 060102 FF	0,2	3,97	2,2	1,58	11°	54,80
TPGW 060104 FF	0,4	3,97	2,2	1,58	11°	54,80
TPGW 060202 FF	0,2	3,97	2,2	2,38	11°	57,80
TPGW 060204 FF	0,4	3,97	2,2	2,38	11°	57,80
TPGW 060208 FF	0,8	3,97	2,2	2,38	11°	57,80
TPGW 080202 FF	0,2	4,76	2,2	2,38	11°	63,80
TPGW 080204 FF	0,4	4,76	2,2	2,38	11°	63,80
TPGW 080208 FF	0,8	4,76	2,2	2,38	11°	63,80
TPGW 090202 FF	0,2	5,56	2,5	2,38	11°	66,80
TPGW 090204 FF	0,4	5,56	2,5	2,38	11°	66,80
TPGW 090208 FF	0,8	5,56	2,5	2,38	11°	66,80
TPGW 110202 FF	0,2	6,35	2,8	2,38	11°	72,80
TPGW 110204 FF	0,4	6,35	2,8	2,38	11°	72,80
TPGW 110208 FF	0,8	6,35	2,8	2,38	11°	72,80

Bestellbeispiel: TPGW 060102 F PKD2 FF

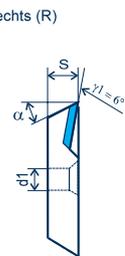
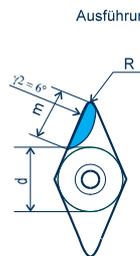
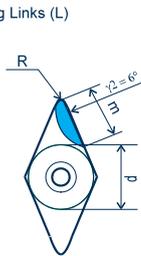
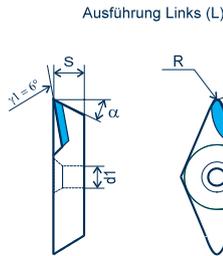
PKD-Wendeplatten Form V

VBGT



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
VBGT 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	5°	22,50	25,50
VBGT 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	22,50	25,50
VBGT 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	22,50	25,50

VBGT



längsbestückt
positiv, links



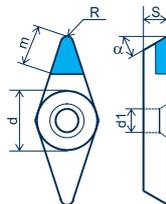
längsbestückt
positiv, rechts



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach rechts / links längsbestückt	
						m=7,0mm	
						ohne SPL	
VBGT 160404 LB	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	40,20	
VBGT 160408 LB	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	40,20	

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

VBGW

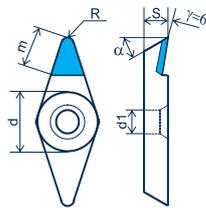


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R	d	d1	S	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
VBGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	5°	22,50	25,50
VBGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	5°	22,50	25,50
VBGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	5°	22,50	25,50

Bestellbeispiel: VBGW 160404 F PKD2 m=2,5mm

PKD-Wendeplatten Form V

VCGT



positiv neutral

SPL-F
(Spanleitstufe fein)

SPL-M
(Spanleitstufe mittel)



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt					
						m=2,5mm			m=4,0mm		
						ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M	ohne SPL	Laser SPL-F	Laser SPL-M
VCGT 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	25,50	41,40	41,40
VCGT 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	25,50	41,40	41,40
VCGT 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	22,50	35,40	35,40	25,50	41,40	41,40
VCGT 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80
VCGT 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	33,80	33,80	25,50	39,80	39,80

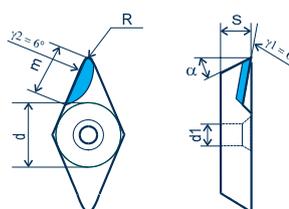
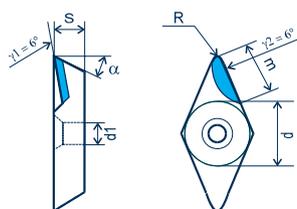
VCGT

Ausführung Links (L)

Ausführung Rechts (R)

längsbestückt
positiv, links

längsbestückt
positiv, rechts



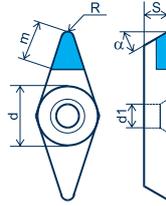
Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach rechts / links längsbestückt	
						m=7,0mm	
						ohne SPL	
VCGT 110302 LB	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	39,40	
VCGT 110304 LB	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	39,40	
VCGT 110308 LB	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	39,40	
VCGT 130302 LB	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	39,40	
VCGT 130304 LB	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	39,40	
VCGT 130308 LB	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	39,40	
VCGT 16T302 LB	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	40,20	
VCGT 16T304 LB	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	40,20	
VCGT 16T308 LB	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	40,20	
VCGT 160402 LB	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	40,20	
VCGT 160404 LB	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	40,20	
VCGT 160408 LB	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	40,20	

Bei Bestellungen bitte Ausführung Links oder Rechts angeben!

Bestellbeispiel: VCGT 070208 F PKD2 SPL-M m=4,0

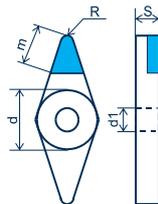
PKD-Wendeplatten Form V

VCGW



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
VCGW 070202	0,2	3,97	2,35	2,38	7°	22,50	25,50
VCGW 070204	0,4	3,97	2,35	2,38	7°	22,50	25,50
VCGW 070208	0,8	3,97	2,35	2,38	7°	22,50	25,50
VCGW 110302	0,2	6,35	2,9	3,18	7°	22,50	25,50
VCGW 110304	0,4	6,35	2,9	3,18	7°	22,50	25,50
VCGW 110308	0,8	6,35	2,9	3,18	7°	22,50	25,50
VCGW 130302	0,2	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	25,50
VCGW 130304	0,4	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	25,50
VCGW 130308	0,8	7,938	3,4	3,18	7°	22,50	25,50
VCGW 16T302	0,2	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
VCGW 16T304	0,4	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
VCGW 16T308	0,8	9,525	4,4	3,97	7°	22,50	25,50
VCGW 160402	0,2	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	25,50
VCGW 160404	0,4	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	25,50
VCGW 160408	0,8	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	25,50
VCGW 160412	1,2	9,525	4,4	4,76	7°	22,50	25,50
VCGW 160416	1,6	9,525	4,4	4,76	7°	---	30,00
VCGW 160420	2,0	9,525	4,4	4,76	7°	---	33,00

VNGA

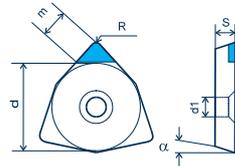


Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=2,5mm	m=4,0mm
						ohne SPL	ohne SPL
VNGA 160402	0,2	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50
VNGA 160404	0,4	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50
VNGA 160408	0,8	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50
VNGA 160412	1,2	9,525	3,81	4,76	0°	22,50	25,50

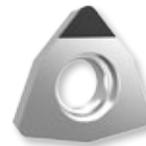
Bestellbeispiel: VNGA 160412 F PKD2 m=2,5mm

PKD-Wendeplatten Form W

WCGW

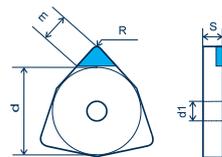


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=3,5mm ohne SPL	m=4,0mm ohne SPL
WCGW 040202	0,2	6,35	2,8	2,38	7°	24,00	---
WCGW 040204	0,4	6,35	2,8	2,38	7°	24,00	---
WCGW 040208	0,8	6,35	2,8	2,38	7°	24,00	---
WCGW 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	7°	---	30,00
WCGW 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	7°	---	30,00

WNGA

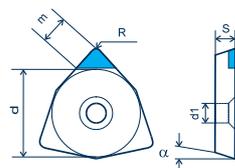


neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=4,0mm ohne SPL	
WNGA 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	0°	31,50	
WNGA 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	0°	31,50	

WPGW



neutral



Plattentyp gemäß ISO-Code auf Seite 6-7	R mm	d mm	d1 mm	S mm	α	Euro / je 1-fach bestückt	
						m=4,0mm ohne SPL	
WPGW 080404	0,4	12,7	5,16	4,76	11°	31,50	
WPGW 080408	0,8	12,7	5,16	4,76	11°	31,50	

Bestellbeispiel: WNGA 080404 F PKD2 m=4,0

Sonderwerkzeuge sind unsere Stärke!

Um den Anforderungen der Fertigung von immer komplexeren Bauteilen in engsten Toleranzen gerecht zu werden sind innovative Sonderwerkzeuge gefragt.

Kempff ist auf diesem Gebiet der Sonderwerkzeuge zuhause. Wir können Ihnen bei der Werkzeugauslegung mit unserer über 50-jährigen Erfahrung mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Egal ob Bohrer, Fräser oder Reibahlen, gelötet oder mit Wendepplatten, als Stufen- oder Kombiwerkzeug, aus VHM, mit PKD oder CBN - wir entwickeln das für Sie optimale Werkzeug!



Wussten Sie...

... dass wir auch ein umfangreiches Sortiment an CBN-Wendeplatten führen?

Dabei reicht unser Angebot von ISO-Wendeplatten bis hin zu individuell für Ihre Anwendung entwickelten CBN-Formplatten mit komplexen Geometrien. Durch den Einsatz von modernsten Schleifautomaten wird eine außergewöhnlich hohe Qualität und Wiederholgenauigkeit in engsten Toleranzfeldern sichergestellt.

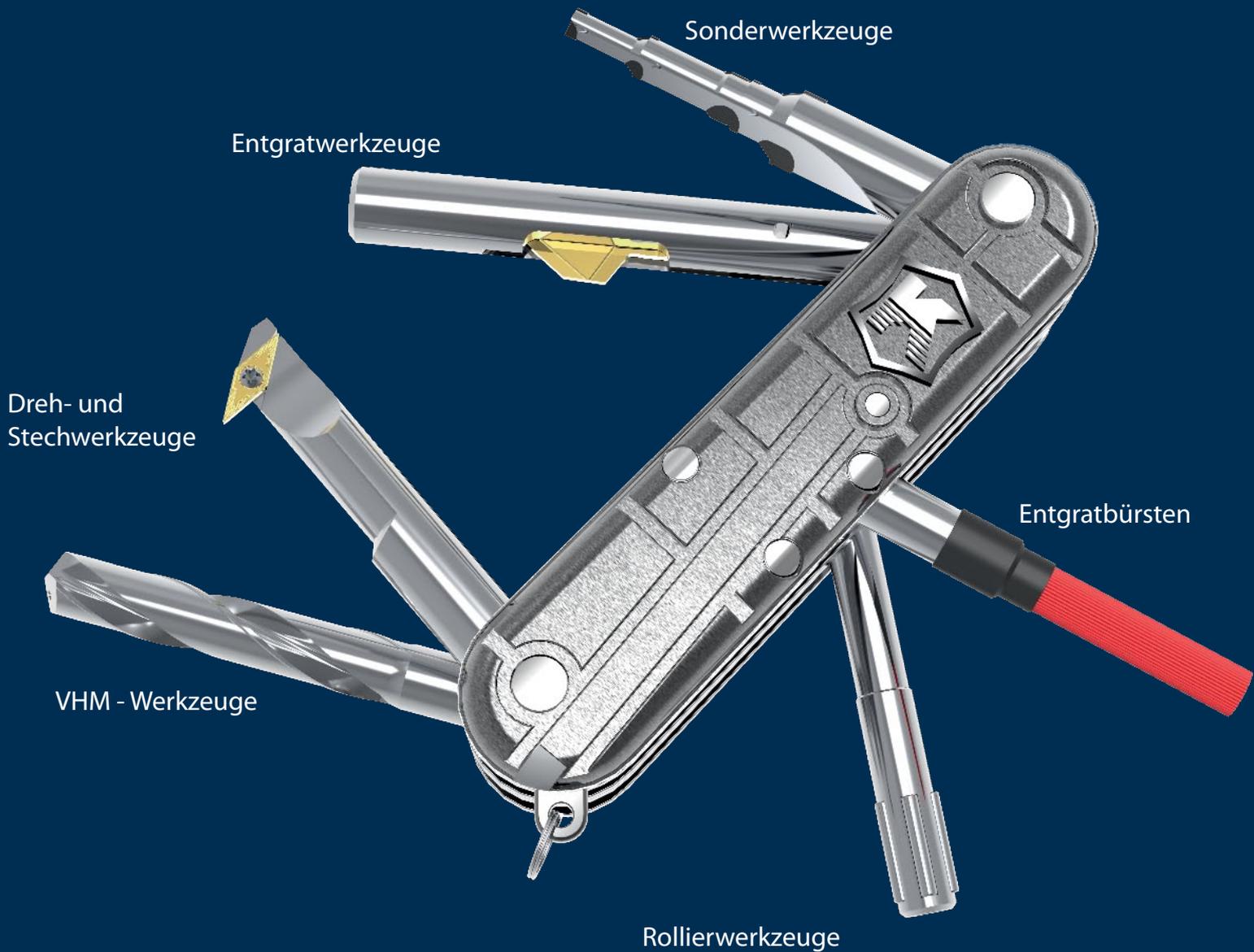
Fordern Sie gleich unseren Katalog an und verlassen Sie sich auch bei CBN-Wendeplatten auf die gewohnte Kempf - Spitzenqualität!



Unsere CBN-Wendeplatten werden ausschließlich in Deutschland hergestellt!



Produkt- und Kompetenzvielfalt



Vielfalt vereint

Unser Team freut sich auf Sie!

Varró és Király Bt.
2721 Pilis
Zrínyi Miklós utca 20.

Tel: +36 30 233 4765

Email: vkbt@t-online.hu

Web: www.vkbt.hu

